

ADH PAPELES ADHESIVOS S.A.S
NIT.811029132-2

LINEA VINILOS TEXTILES- POLITAPE

Acontinuacion se detallan algunas de las pruebas que se deben de realizar al vinilo textil en la prenda, recuerde hacer las pruebas en cada una de las etapas por las cuales puede pasar la prenda y solicitar a su asesor comercial la ficha tecnica y seguir las recomendaciones.

CARACTERIZACION Y/ O VARIABLES	OBSERVACION DE LA PRUEBA REALIZADA (suminsitre los detalles de cada variable detallada)	SE REALIZO LA PRUEBA (marque con x)	
		SI	NO
FECHA DE PRUEBA	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TELA SOBRE LA QUE ES USADO EL VINILO TEXTIL (las telas recomendadas para trabajar los vinilos textiles son: algodón, poliester, acrilicas o mezcla de algodón y poliester)	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ADHERENCIA (especifique el rango de temperatura, tiempo y presion usadas)	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LAVADO	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
REMOJADO	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PIGMENTACION DEL VINILO (verifique si la tela es colorada porque puede ser que desprenda tinta y esta pigmente el vinilo)	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTIRAMIENTO (para saber si el vinilo se rasga o desprende debe hacer estiramiento de tela o simular su uso y esfuerzo a la que puede llegar a ser sometida la prenda)	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SECADO (la mayoría de productos no son sujetos a secado en secadora)	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Estimado cliente recuerde que todo vinilo txetil debe ser sujeto a pruebas previas, antes de realizar su produccion, incluso se debe probar cuando se cambia de un rollo de tela a otro dado que cada tela puede tener variacion en sus compuestos y generar pigmentacion del vinilo, desprendimiento, rasgado entre otros factores, ademas verifique el diseño a trabajar porque puede darse que un corte muy pequeño no logre descolillarse.

El uso en telas lycradas es sujeto a responsabilidad del cliente.

Acontinuacion re realcionan los aspectos tecnicos a tener en cuenta en su proceso de trabajo con el vinilo textil.

Linea de Vinilo textil	RECOMENDACIONES PARA LA ESTAMPACION							RECOMENDACIONES DESPUES DE LA ESTAMPACION					
	Pre calentado de la tela	Tiempo de precalentamiento de la tela	Rango Temperatura de aplicación	Tiempo de presion y/o aplicación	Presion	Remocion de liner	Tiempo de presion y/o aplicación, despues de remover el liner	aplica sobre telas	Planchado	Resiste servicio de tintoreria	Resiste secadora	Temperatura que soporta al lavado	Corte en plotter
Poli flex- Premium (serie 400) colores basicos	155°C - 165° C	3 segundos	155°C - 165° C	17 a 20 segundos	Media (3.5 bar)	Tibio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	Si	No	Hasta 60°	En espejo
Poli flex- Premium Blockout 4501 y serie	155°C - 165° C	3 segundos	155°C - 165° C	17 a 20 segundos	Media (3.5 bar)	Tibio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	Si	No	Hasta 60°	En espejo
Poli flex Image- Glitter(434 a 439) - Pearl (450-457) -Paint (480 a 487)	155°C - 165° C	3 segundos	155°C - 165° C	17 a 20 segundos	Media (3.5 bar)	Tibio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	Si	No	Hasta 60°	En espejo
Poli flex Image- Starflex (491 a 499)	150°C - 160° C	3 segundos	150°C - 160° C	15 a 18 segundos	Media (3.5 bar)	Frio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	No	No	Hasta 40°	En espejo
Poli flex Image- fotoluminiscente 4790 y brillant (421 y 431)	150°C - 160° C	3 segundos	150°C - 160° C	15 a 18 segundos	Media (3.5 bar)	Tibio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	No	No	lavado a mano	En espejo
Poli flex Image- Reflex 4782 y reflex eco 4781	155°C - 165° C	3 segundos	155°C - 165° C	17 a 20 segundos	Media (3.5 bar)	Tibio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	Si	No	Hasta 60°	En espejo
Poli flex Image- brillant (421 y 431)	150°C - 160° C	3 segundos	150°C - 160° C	15 a 18 segundos	Media (3.5 bar)	Frio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	No	No	lavado a mano	En espejo
Poli flex- Fashion gold (4212) y silver (4213)	150°C - 160° C	3 segundos	150°C - 160° C	15 a 18 segundos	Media (3.5 bar)	Frio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	No	No	lavado a mano	En espejo
Poli flex- Fashion Glossy (4292 a 4295)	155°C - 165° C	3 segundos	150°C - 165° C	17 a 20 segundos	Media (3.5 bar)	Frio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	No	Si	lavado a mano	En espejo
Poli flex- Fashionmulti series exepto 4212-4213 y los glossy	155°C - 165° C	3 segundos	155°C - 165° C	17 a 20 segundos	Media (3.5 bar)	Frio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	Si	Si	Hasta 60°	En espejo
Poli flex- Nyoln (toda la gama incluyendo el reflectivo 4882)	145°C - 150° C	3 segundos	145°C - 150° C	4 segundos	Baja (2.5 bar)	Tibio	de 10 a 15 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas, Nylon	no planchar sobre el grafico	Si	Si	Hasta 30°	En espejo
Poli flex-Strech (gama completa)	155°C - 165° C	3 segundos	155°C - 165° C	17 a 20 segundos	Media (3.5 bar)	Tibio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	Si	No	Hasta 60°	En espejo
Poli flex imprimible blanco mate blockout 4010	No aplica	N/a	135°	17 a 20 segundos	Media (3.5 bar)	Caliente	N/a	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	No	No	Hasta 40°	De Frente
Poli flex imprimible blanco mate con adhesivo 4015 y sin adhesivo 4016	160°	3 segundos	160°	17 a 20 segundos	Media (3.5 bar)	Caliente	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	No	Si	Hasta 60°	De Frente
Poli flex imprimible transparente bte (4625) y 4626 (brillante)	165°C - 170° C	3 segundos	165°C - 170° C	17 a 20 segundos	Media (3.5 bar)	Frio	2 segundos	Algodón, poliester, mezclade algodón y poliartes, y acrilicas	no planchar sobre el grafico	Si	No	Hasta 60°	De Frente

Acepto haber leído las recomendaciones y realizado la prueba

Firma